



Température : entre 68° et 76° F
[entre 20° et 24° C]
Humidité : entre 35 et 55 %

Manutention et entreposage

Le papier est fabriqué selon des normes rigoureuses de contrôle de l'humidité, qui dépendent de l'usage auquel on le destine. Les oscillations de température et d'humidité ont un effet important sur le papier. Le taux de vapeur d'eau dans l'air varie énormément selon la région, la saison, le climat, l'heure et la température. C'est pourquoi il est nécessaire de prendre certaines précautions si on veut que le papier ait un rendement optimal.

Un papier subit un changement de température lorsqu'il passe directement d'un camion, d'un wagon ou d'un entrepôt où il fait froid à une salle des machines où il fait chaud. Ce changement de température peut causer des problèmes même si le papier a été conservé sous son emballage scellé à l'abri des changements du taux d'humidité. Si un papier froid arrive dans une salle des machines où il fait chaud et qu'on lui retire son emballage, il refroidira l'air ambiant et l'humidité s'infiltrera rapidement dans ses bords. Quant aux rouleaux froids, des distorsions apparaîtront à la surface et ils s'amolliront vers le centre s'ils sont exposés à la chaleur.

On fait face au problème inverse lorsqu'un papier provient d'un endroit plus chaud que la salle des machines où il est déballé. Le papier réchauffe alors l'air ambiant et son taux d'humidité diminuera. En perdant ainsi de l'humidité, les bords du papier sont susceptibles de rétrécir.

Ces deux conséquences fâcheuses montrent combien il est important d'accorder au papier le temps qu'il faut pour atteindre la température ambiante avant de le déballer dans la salle des machines. Il en va de même pour les rouleaux. Les rouleaux ne doivent pas être déballés avant d'atteindre la température ambiante et d'aller sur presse. Seul l'emballage aux extrémités doit être retiré (pour la rotation du rouleau). Sinon, on ne doit pas toucher à l'emballage autour du rouleau lui-même avant sa destination finale ou qu'il soit prêt à être coupé.



Température : entre 68° et 76° F
[entre 20° et 24° C]
Humidité : entre 35 et 55 %

Manutention et entreposage

Recommandations de la Graphic Arts Technical Foundation (GATF) en matière de conditionnement

Le papier doit avoir le temps d'atteindre la température de la salle des machines avant d'être dépouillé de son emballage protecteur. Cette précaution aidera à prévenir la condensation de l'humidité du papier.

La durée du conditionnement dépendra du volume du papier et de l'écart de températures entre le papier et la salle des machines.

Une palette de papier 8 1/2 X 11 mesure environ 46 pieds cubes. En se fondant sur ce volume, voici la durée approximative du conditionnement :

DIFFÉRENCE DE TEMPÉRATURES (DEGRÉS F)	DURÉE DU CONDITIONNEMENT (HEURES)
10	14
20	26
39	38
40	54
50	75
60	109

NOTE : Pour un rouleau de 35 po, 40 diamètre extérieur x 3 po mandrin, le volume est d'environ 30 pieds cubes et il faut couper du tiers le temps de conditionnement ci-dessus.

Il est nécessaire d'entreposer et de ranger le papier de manière à le déplacer et le manipuler le moins possible entre le moment de son arrivée et celui d'aller sur presse. Plus le papier subit de manipulations et plus il est susceptible d'être endommagé, à plus forte raison s'il s'agit de rouleaux. Assurez-vous que le contrôle des stocks et les procédures d'entreposage des rouleaux prévoient une bonne rotation et que le papier est utilisé en respectant l'ordre dans lequel il a été reçu.

Un plancher humide est de nature à endommager le papier. Il est alors recommandé de ranger le papier dans un endroit surélevé – une plate-forme, par exemple. Il ne faut jamais ranger du papier à proximité d'un radiateur ou d'un autre appareil chauffant, de murs qui sont froids ou encore dans des endroits où il peut y avoir des changements soudains et importants de température. Entreposez les rouleaux en les rangeant à la verticale et non à l'horizontal. Les rouleaux perdent leur rondeur lorsqu'ils sont entreposés horizontalement sur toute leur surface et l'humidité se répartit de



Température : entre 68° et 76° F
[entre 20° et 24° C]
Humidité : entre 35 et 55 %

Manutention et entreposage

façon inégale. Les parties ainsi aplaties causent ensuite des problèmes d'impression. S'il vous faut déballer des rouleaux à des fins de test ou de tirage d'épreuves, nous vous recommandons de les remballer à l'aide d'un papier anti-humidité afin de prévenir toute détérioration

Le bobinier devrait examiner les rouleaux afin de vérifier s'ils n'ont pas de défauts apparents. Ne retirez pas l'emballage extérieur d'un rouleau avant que le moment soit venu de faire un raccord de bande. Ce faisant, vous risquez moins que le papier gagne ou perde de l'humidité et vous aurez un minimum de déchets. Il est nécessaire de vérifier si la surface extérieure du rouleau n'est pas endommagée. Si vous devez retirer des couches de papier à la main, retirez-en le moins possible..